EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER PUBLICATION DATE

: 03147748 : 24-06-91

APPLICATION DATE

: 02-11-89

APPLICATION NUMBER

: 01286689

APPLICANT: NAKAO NOBORU:

INT.CL.

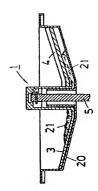
: A23G 9/12

TITLE

: AGITATING TOOL FOR PRODUCTION

OF ICES

INVENTOR: NAKAO NOBORU;



ABSTRACT : PURPOSE: To obtain a agitating tool for producing ices consisting of agitating wing, driving shaft-inserting hole, inserting groove of driving shaft-fixing part and inner cylindrical body having taper part, capable of producing ices by stirring a raw material liquid frozen in cooking dish and capable of readily carrying out exchange of cooking dish.

> CONSTITUTION: A raw material liquid 21 frozen on a cooling dish 20 is agitated using agitating tool 1 for producing ices consisting of agitating wings 3 and 4, inserting hole of driving shaft 5, inserting ditch of driving shaft fixing part and cylindrical body having taper part to provide ices such as sherbet.

COPYRIGHT: (C)1991, JPO&Japio

off. GLP N2-3838

⑩日本国特許庁(JP) ⑪特許出願公開

四公開特許公報(A) 平3-147748

A 23 G 9/12 庁内整理番号 8114-4B

@公開 平成3年(1991)6月24日

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

氷菓製造用攪拌具 ◎発明の名称

@特 頭 平1-286689

願 平1(1989)11月2日

大阪府枚方市招提元町3丁目5-2 昇 ⑩発 明 者 团 大阪府枚方市招提元町3丁目5-2 中 尾 昇 の出 顋 人

識別記号

四代 理 人 弁理士 永田 久喜

1 発明の名称 水栗製造用馍拌具

2 特許線求の範囲

1. 個理皿を冷却装置により冷却し、篠瓜内に 入れられた原料液を氷結させると共にこれを 撹拌させることによって永楽を得る永菜製造 機の該賃搾のための部材であって、該興理皿 の中心部より立ち上がり該調理風下方より突 出する駆動軸を使う円筒壁に嵌着する円筒体 とこの下端部に扱けられた撹拌翼より成り、 坊円恪体の上部には、故惡動軸を挿道させる 孔と、接駆動袖上雄付近に設けられる棒状突 起である係止部を挿道する湯とを有し、且つ 接海の慈駆動軸の冠転方向側の衝撃上端部に、 **鎮保止部の回動方向に向かって底面が上方に** 傾斜するテーパー部を形成したことを特徴と する永葉製造用撹拌具。

3 発明の詳細な説明 [座業上の利用分野]

本発明は、シャーベットやアイスクリーム等の 永事を似治するときに使用する撹拌具に関するも のである.

【従来の技術】

従来から、氷栗は非常に多く食されており、そ の製造量も非常に多い。通常これらは、菓子工場 で製造されており、当然ながら大きな装置によっ てオートメーションで製造されている。

これを小さな容器に別けて収納し、小売店で販 未しているのである。

また、永楽は基本的には家庭のフリーデー等で 製造できるものであり、果汁やクリーム、砂糖等 の材料をフリーザー等で凍らせればシャーベット やアイスクリームなどの永菜を製造することはで きる。そこで家庭で比較的簡単に製造可能な召兵 も販売されている。

特開平3-147748 (2)

(発明が解決しようとする課題)

しかしながら、工場で生産するものにあっては いくつか模様はあるものの、一品製作ではなく、 匿一的であり、個人個人の要望に正次応えるもの ではない。特に、最近の少量多品種が求められる 時代にあっては、特にもの感が強い。

即ち、需要者が水栗販売店において、例えば自 分自身点べたいシャーペットが販売していない場 る、又は特別の異物のシャーペットや特別な組合 せのシャーペットが食べたいと思っても、そのよ うな注文はできず、工場からの製品の中から選択 するしかないのである。これでは、シャーペット の需要の増加を期待することは難しい。

また、家庭での製造においては、自己の好みで 材料を選定できるため、この点については問題な が、水果において重要である清らかという根本 等の使れたものがどうしてもできないという根本 的な問題がある。甘さや苦りといった点の変更し さえずれば食質の水栗が得られるのであれば。 変においても臭味しいものが得られることともな ろうが、減らかさや5触り等については知何とら し難く、結局変度用の米要製造器では、単化料金 心を満たす程度のものから脱却できていないのが 実情である。勿論、家庭においても十分な時間と 手間をかければ、良質のアイスクリームやシャー ベットを得ることは可能かも知れないが、特別な 場合以外実際にはそうして食されることはほとん どなく、日常的でない。

そこで、個人個人の好みに合わせて、製造し、 その場で販売できるような水業製造装置として、 冷凍装置を有し、これによって冷凍される関理型 内に乗汁等を入れ、これを米坊させながら、提作 するものがある。

しかし、一品生産的なものであるという関係上 未結させる果汁等は常時交換されることになるに かかわらず、非常に頻雑な作業となっていた。 例えば、関理皿は原料液を入れこれを度中させる ものであるため度みのある構造となるが、これを 水洗の電場には、洗浄後の水の除去が関する ・ 関理風体を交換するタイプのものでは、限

宇を手動で行なう場合には問題はないが、モーター等によって自動的に行なう場合には、取り付け取り外し作業が煩雑となる。

そこで、この撹拌を自動的に行ない、且つ調理 風を交換するタイプのもので、交換作業が簡便で 確実なものの出現が待たれていた。

[課題を解決するための手段]

 娘部に、抜係止部の回動方向に向かって底面が上 方に傾斜するテーパー都を形成した点にある。

ここで、「水栗製造機」とは、冷却装置と両屋 を有することを公頭とするものであって、週間 長さが1m~5m程度、幅が50ca~2 で度の個 理合の如き形状のものが多い。その上面及び側面 は多種多様の材料で構成可能であり、店舗の正面 等に設置しても美観を損ねたり、販売の支障を来 したりしないものが好遇に採用される。

「興理風」とは、果汁等を投入してれを来結さ もことによって実際に水栗を製造する部分であ り形状としてはどのようなものでもよく、水栗製 盗帳本体の上面に投けられているものである。 連 末は底の後い鍼のようない。

要に、興運国の中心部には「円筒型」が設けられている。この円筒型内部には、関連国下方より 駆動軸が突出するものであって、天郎底部ともは 終されている。つまり、関理国中心部に刻された 円孔のほか立ち上がった形状と理解して良い。こ

特別平3-147748 (3)

の円筒壁の存在によって、調理風中心部には孔が あるにもかかわらず、原料液または米葉が調理風 下方に落ちることがなくなるものである。

「取料液」とは、通常使用されるアイスクリー ムパカゲー、クリーム、果は汁や水その他の来葉を取 するための取料は勿論。が限定するものではなく 未葉になり得るものであればどのようなものでも よい。但し、関理鬼上で米訪しやすく、未葉的 おいという意味で、固体の場合(果実やな ど)でも破砕するなどして砂糖水等と成合し、全 体としては液体状とするのが置ましい。使って、こ ここでいう「取料液」とは転密な意味での液体を の本版するではない。

本発明撹拌具は、大きく「円筒体」と「撹拌翼 」とにより様成されるものである。

「円筒体」は、円筒壁上部に嵌著されるもので あり、両屋限下方の駆動線からの駆動機が、 関理 皿の円筒壁内を越えて連結し、腹岸具を図転させ る。この連結は、駆動機の上端付近に設けられた 棒状突起である係止部が嵌る溝を、円筒体側に設 け、この嵌着によって行なう。

更にこの溝には、「テーバー部」が設けられている。これは、限件具が回転している状態下で原料値の水路が部分的に敬すぎて回転しなくなったり、浮き上がったりした場合等の問題が発生した時のためのものであり、未発明の特徴の重要な部分の一つ不み。

即ち、駆動輪からは回転力が伝達されているに もかかわらず、復序、異体で止している状態では、 駆動輪の係止部は、溝を強い力で押圧する状态 の時係止能が押圧する間の議の上端部分に底部が 回転方向に向かって上方に傾斜するテーパー部に 有していれば、係止部が填テーパー部に入り、復 門は解消される。

本発明復作具は「復作翼」を有しているが、これは、前記材料を復作すると共に、冷却されている材料に空気を混入するためのもので、これが充分であると非常に含めの額かい舌触りのすぐれた

米累ができる。好適には、関粋団転数が自由に属せてき、かつ定人させる空気量も同墅可能な採泊むのした。例えば関係から2本の始めたり、その片関は来路部分を欠き取るための万、もう片側は欠き取られた原料を再び来結面たる凹部取締に押圧するための万とすれば、製造時間が販路されてより経済である。

使用する「冷凍装置」は温深のものでよく、冷 を影談させることによって気化熱を象うタイプ のものでよい。四部の冷却の方法としては、四部 の底面の裏面近傍に冷却コイル(冷却された冷な が透過する配管)を位置させるか停過である用 1 00 V か 200 V 用のものが便利である。要するに、 未発明においては、冷凍機自体はどいのである。

[実施例]

以下、本発明を図面に示す実施例に基づいて詳 毎に説明する。 第1図(()の)(の)は、本発明に係る水菜製造用採拌 具 ! (以下単に「撹拌具!」という)の実施例の 一つを示すものであり、同図(の)は正面図、同図(の) は平面図、同図(の)は底面図である。

本実施例の旗枠具 1 は、円柱形状をなす駆動軸 5 (後述) に被せる形式のものであって、旋駆動 軸5の先端部分を嵌着させるための穴6及び駆動

特開平3-147748 (4)

軸の先端付近に突出する係止具7(後述)を嵌着 させる演8を、その円筒体2内部上方に有してい

この欠6及び痛8付近の構造を明らかにするため、同窓向中のX-X新面図を第2図に掲げる。 (図は円備ル2の上部のみを構出し、また駆動軸 5及び係止具7を構いている。) 駆動軸をは、この場合平面視反時計図りに図転

する。使って、減る内に入っている感動軸5より 左右に突出している体止具7は、歳8の内型のう その戦能止異7は、右側に突出している部分に 関しているに異える内型9側を押圧することになる。 関しては関では異えない手側が内型9 押圧することになる。そして、その押圧する側の 内型9には、そのパーポージを持つである。 に傾斜するによって小一部10の側がなけられてを って、体止異れて保険具1を下方に付着すること が客路に埋発すること テーバー部 | 0 の標準をさらに規則するため、 円商体2の上眺のみを断面して、適8付近の形状 受明らかにした平面図を第3 図に示す。テーバー 部 | 0 は、適8の内壁3から連続しており、平面 提展形状のもので、適8から離れるに従って上方 に開鮮している。

郷4 関は、テーバー部 | 0 の更に他の実施例を 示すものであり、テーバー部 | 0 の型による製作 を容易にした例である。この場合、円筒休 2 外変 防に孔が生じることになるがこれは、要すれば他 の部材によって閉塞するようにしても良い。

第5回は、撹拌具1を実際に使用している状態 を振略的に示すものである。

調理風 2 0 は、天酒に関けられた孔部に終め込むよう構成されており、取り外し可能である (興 度風 2 0 は実際には冷凍装置に接触しているが関 では省略している)。 球孔部には、下方より駆動 が突出しており、関邦具 1 はこの駆動 65 に 軸 2 せられる。

原料液21が調理皿20に載せられると、図示

していない冷却装配により急激に冷却され流結する。 機辞具 1 の関係取3 がこれを欠き取る形で関 体、更に機辞異 4 が関延 2 0 面に押し付ける形で機体、という作業を同時に行なう。

なお、こまで駆動体に投けられた体止具は 1 木でありこれが左右に戻出した形状のものであっ 、従ってテーバー部や湯もそれに付ったものと して投列してきたが、駆動権から除止具が一方の み、又は三方以上突出したものであっても、 調や ナーバー部の形状構造は、それに付ったものをこ れまで投列したのと同様に構成すれば良いもので ある。 (図示せず)

〔発明の効果〕

本発明に係る永東製造用撹拌具には次のような 大きな効果がある。

毎度風を取り外すタイプの水薬製造機に使用すると、単に被せるだけで関搾具のセットができるので、取り外し作業が非常に簡便となり、 継事的である。

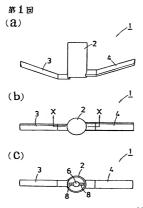
- 電動輸先端付近にある係止具が溝内に入り込んだ後、駆動軸の目転によってこの係止具はテーバー部に自然をことになり、目転によって復申具が構理量から浮き上がるような事態が発生したくい。
- 第 携律器が回転するに際して負荷が生じると、 窓動軸の係止具はテーパー部のより奥に昇るこ とになり、従って撹拌製はより下方に付勢され るのでこうした支障を解消しやすい。

4 図面の簡単な説明

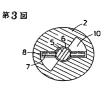
第1 図 ⋈ ⋈ ⋈ は 本 発 別 に 係る 米 東 製 造用 限 押 具 の 実 能 別 の 一 で そ 示 す も の だ の ま の 図 図 図 は い は ま れ の 更 で あ り の で ま の は 正 気 い に な い せ な い す い ま す の で ま の は い 中 の と 「 と 下 ま 面 面 は い ま れ し の で 未 っ れ し い で 未 っ れ し の で 未 っ れ し の で 未 っ れ し の で ま れ し の で ま れ し の で ま れ し の で ま れ し の で ま れ し の で ま れ し の で ま れ し の で ま れ し の で ま れ し れ い ま の で ま れ し れ い ま す れ し の で ま れ し れ い ま す れ い ま な い ま な は れ い ま な い ま な は れ い ま な は れ い ま な は れ い ま な は れ い ま な は れ い ま な は れ い ま な は れ い ま な は れ い ま な な い ま な な な ま な な ま な な ま な な ま な な い ま な な ま な い ま な な ま な な ま な な ま な な

特開平3-147748 (5)









符開平3-147748 (6)

第4回



第5回

